

DESCRIPCIÓN

Qué es y para qué sirve

Impresora 3D por fusión de filamento. Sirve para fabricar piezas de plástico con escasa capacidad estructural.

Prusa i3 MK2S Original con Filamento de 1.75 mm

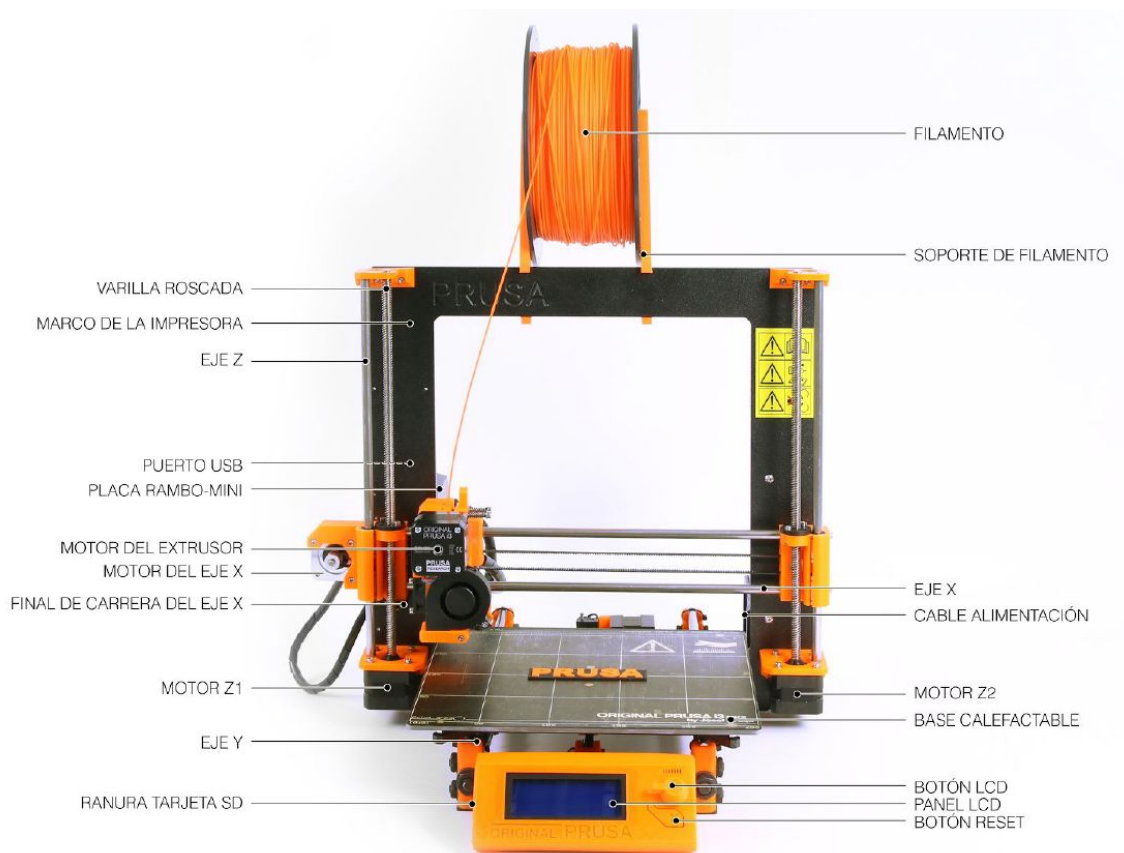
Fabricante: Prusa Research s.r.o., Partyzánská 188/7A, Praga, 170 00, República Checa

Contacto: teléfono +420 222 263 718, e-mail: info@prusa3d.com

Fuente de alimentación: 90-135 VAC, 2 A / 180-264 VAC, 1 A (50-60 Hz)

Rango de trabajo de temperatura: 18 °C (PLA)-38 °C, uso interior exclusivo

Humedad de trabajo: 85 % o menos



RIESGOS Y DEFICIENCIAS MÁS FRECUENTES

Atrapamiento de manos por partes mecánicas móviles
Contactos térmicos y Quemaduras por partes calientes
Riesgo de contacto eléctrico
Inhalación de vapores producidos por disolventes empleados para limpieza
Inhalación de vapores y humos tóxicos producidos por el proceso de fabricación
Riesgo de corte y proyección al retirar la pieza impresa que suele quedar adherida

MEDIDAS PREVENTIVAS

Relativas a la Herramienta

El dispositivo es para uso interior exclusivamente. Siempre mantener la impresora en un ambiente seco a una distancia mínima de 30cm de otros objetos
Situar la impresora en un lugar estable, donde no pueda caerse o volcarse
La alimentación de la impresora usa un enchufe de 230 VAC, 50 Hz o 110 VAC/60 Hz. No conectar la impresora a otra fuente de alimentación, puede causar mal funcionamiento o dañar la impresora
Colocar el cable de alimentación de manera que no puedas tropezar, caer sobre él o exponerte a otros daños. Comprueba que el cable no esté dañado. No uses cables dañados y reemplázalo inmediatamente

Relativas a la Utilización

Nunca desmontes la fuente de alimentación de la impresora, no contiene ninguna pieza que pueda reemplazada por una persona sin conocimiento. Todas las reparaciones deben ser realizadas por una persona cualificada
No toques la boquilla o la base calefactable mientras la impresora imprime o se está calentando. La temperatura de la boquilla puede oscilar entre 210-300°C; la base calefactable puede superar los 100 °C. Temperaturas superiores a 40 °C pueden causar daños al cuerpo humano. Esperar a que se enfríe y/o utilizar guantes térmicos en las operaciones en las que sea necesario mantener cierta temperatura como es el cambio de la boquilla.

No introducir las manos ni tocar dentro del volumen de trabajo de la impresora mientras está en funcionamiento. Puede causar daños por sus partes en movimiento y sus partes calientes

No dejar la impresora sin supervisión mientras funciona

El plástico que se funde mientras imprime desprende olores, vapores e incluso humos. En función del material y los aditivos que utilice el filamento esos vapores pueden ser irritantes. Coloca la impresora en un lugar bien ventilado

La pieza impresa suele quedar adherida a la base de la impresora. Se suelen emplear espátulas y rasquetas para soltarla. No forzar la herramienta que se use pues puede romperse, cortarnos y proyectarse hacia nuestro cuerpo. Emplear herramientas adecuadas (no emplear cutters), emplear guantes anticorte y que resistan calor.

EPIs

Guantes para riesgos mecánicos de bajo nivel de destreza	
Guantes para riesgos mecánicos de alto nivel de destreza	
Gafas de protección	
Guantes térmicos	